Sweezy® 40 WD

DESIGNED FOR E

KEHRMASCHINE MIT EIGENEM ANTRIEB

Äußerst wendig, sehr einfach und effizient in der Anwendung

Schnell die Produktionshalle, das Lager oder den Parkplatz kehren - mit der neuen Kehrmaschine Sweezy® 40 WD geht dies im Handumdrehen. Fix angekoppelt, kann sofort mit der Arbeit begonnen werden. Zusätzliche Antriebsenergie vom Trägerfahrzeug wird durch den Radantrieb nicht mehr benötigt und Hindernisse sind dank des zentralen Lenkpunktes kein Problem.

FEATURES

- ✓ **GREEN & CLEAN - Zukunftsweisendes Antriebskonzept**
  „Designed for E“: Im Vergleich zum Betrieb einer konventionellen Kehrmaschine wird bis zu 50 % weniger Antriebsenergie benötigt, da keine Energieumwandlung notwendig ist. So verdreifachen Sie die Betriebslaufzeit Ihres elektrischen Trägerfahrzeugs.

- ✓ **EINFACH EFFIZIENT - Zwei hydraulische Radantriebe:**
  Alle Antriebskomponenten sind optimal aufeinander abgestimmt. Durch das geschlossene Hydrauliksystem, bestehend aus Hydraulikmotor und Hydraulikpumpe, wird keine Versorgung vom Trägerfahrzeug benötigt.

- ✓ **PLUG & SWEEP - Kein Ankoppeln von Hydraulikleitungen:**
  Einfach und komfortabel. Im Handumdrehen ist die Kehrmaschine am Trägerfahrzeug angebaut und sofort einsatzbereit.

- ✓ **ZENTRALER LENKPUNKT - Optimale Maschinenführung:**
  Dank des zentralen Lenkpunkts ist die Sweezy® 40 WD äußerst wendig.

- ✓ **INDOOR & OUTDOOR - Staubarmes Kehren**
  Das vollgekapselte Maschinengehäuse mit integriertem Wassertank und Füllstandsanzeige sorgt für staubarmes Kehren.

TRÄGERFAHRZEUGE

- Radlader
  bis 7 t
- Hoflader
- Gabelstapler

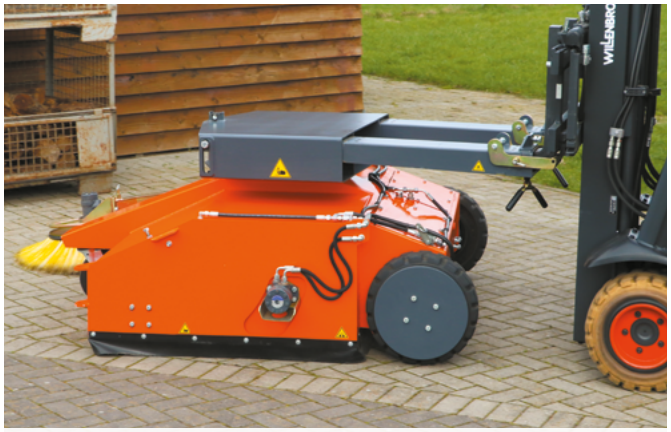
OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Wassersprüheinrichtung
  Hauptkehrwalze, Seitenkehrbesen
- Seitenkehrbesen
  wahlweise links oder rechts;
  mit bema SideControl
- **Bio-Polymer** Besatz
  für Hauptkehrwalze und Seitenkehrbesen
  kompostierbar ISO 13432
- bema Control
  ab 3 Funktionen

WHEEL *drive*

Die Sweezy® 40 WD überzeugt im Außeneinsatz

Staubarmes Kehren, z. B. in Lager- und Produktionsstätten



PLUG & SWEEP - Im Handumdrehen angebaut und einsatzbereit

ZENTRALER LENKPUNKT - Extrem wendig für exaktes Kehren

TECHNISCHE DATEN

Maschinentyp	**Sweezy®40 WD**		
Arbeitsbreite	**1250 mm**	**1550 mm**	**1850 mm**
Antrieb	Eigenantrieb über zwei hydraulische Radantriebe mit starker Gerotorpumpe und Antriebswelle Ø 32 mm (schwere Baureihe, Industrieausführung). Antrieb der Hauptkehrwalze über starken Gerotormotor mit Antriebswelle Ø 32 mm (schwere Baureihe, Industrieausführung).		
Volumen / Gewicht (ca.) **inkl. Schmutzbehälter**	175 l / 650 kg	220 l / 680 kg	250 l / 710 kg
Entleerung der Schmutzsammelwanne	Elektrisch über Akku (18V 5Ah Makita) und Funk-Fernbedienung oder direkt über das Trägerfahrzeug. Mechanisch über Seilzug		
Hauptkehrwalze Ø 580 mm	**Wählbare Besätze: Bio-Polymer** (kompostierbar), PPN, Industry (PPN, harte & weiche Borsten gemischt), Stahl/PPN.		
Fahrgeschwindigkeit	Empfohlen 0,8 bis 6 km/h		
Laufräder	Antriebsräder: Ø 447 x 125 mm (Super-Elastik Hochlasträder). Stützrad vorne: Super-Elastiklaufrad Ø 250 x 50 mm optional Ø 250 x 80 mm		
Seitenkehrbesen Ø 800 mm (optionale Ausstattung)	Versorgung hydraulisch über den Eigenantrieb/Radantrieb der Kehrmaschine mit bema SideControl (Komfortbedienung, vereint Drei-Wegehahn & Drehzahlregler). Seitenkehrbesen wahlweise rechts oder links erhältlich. **Wählbare Besätze: Bio-Polymer** (kompostierbar), PPN, Industry (PPN, harte & weiche Borsten gemischt), Stahl/PPN.		
Wassersprüheinrichtung (optionale Ausstattung)	Tankfilter und 12/24 V Druckpumpe, Wassertank integriert im Gehäuse inkl. Füllstandsanzeige (direktes Einbringen von Feuchtigkeit in Hauptkehrwalze und Seitenkehrbesen)		
Volumen Wassertank (optionale Ausstattung)	85 l	115 l	145 l
Weitere Angaben	Hydraulisch entleerbarer Schmutzbehälter mit Polyurethan-Schürfleiste; Staubschutzverkleidung komplett um das Gehäuse		

Weitere Konfigurationen auf Anfrage. Technische Daten sind annähernd und unverbindlich. Gewichte ohne Sonderausstattung und Anbau.
Abbildungen können aufpreispflichtige Optionen zeigen. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. © bema GmbH Maschinenfabrik (2026-v1)

FEATURES IM DETAIL

Maschinengehäuse mit integriertem Wassertank inkl. Füllstandsanzeige

Komfortable Hochentleerung über Trägerfahrzeug

Unabhängig durch effizienten Radantrieb